

I-BETON PLUS

VALPAINT I-BETON PLUS je dekorativni sistem za notranje prostore, namenjen pokrivanju navpičnih in vodoravnih površin ter mokrim prostorom kot so: kopalnice, kuhinje, wellness centri in druga podobna okolja.

VALPAINT I-BETON PLUS je priporočljiv za dekoracijo tal in sten v notranjosti tuš kabin.

Površine morajo biti brez prahu, voska, maščobe, silikona, mila, starih slojev barve ali podobnega, kar bi lahko zmanjšalo oprijem. VALPAINT I-BETON PLUS lahko nanesemo na trdne površine, ki so očiščene, razmaščene in obdelane s primernim temeljem, nato nevtralizirane in osušene. Vse to je potrebno, da bo sistem I-BETON PLUS imel dober oprijem in ne bo luščenja zaradi vlažnosti.

Na obdelani površini moramo preprečiti zastajanje vode, površina mora imeti majhen padec, ki omogoča stalni odvod vode. V primeru manjkajoče keramike, poškodovanih kotov ali lukenj, površino obdelamo z dvokomponentnim kitom STUCCO SB30. Dvokomponentni kit STUCCO SB30 se uporabi za manjše napake, nanašamo ga lahko v večih slojih, da dosežemo želeno debelino nanosa. Počakamo 18-24 ur pri 20°C med nanosi. Gradbene, izolacijske ali napetostne diletacije morajo ostati odprte in se jih ne obdela s sistemom I-BETON PLUS. OPOZORILO: Kadar je vlažnost višja od 3%, ne priporočamo uporabe sistema I-BETON PLUS.

PRIPRAVA POVRŠINE:

a) KERAMIKA

Pobrusite in izravnajte neravne dele keramike ali porcelan gres z diamantno brusilko za povečanje oprijema. S površine odstranimo prah in jo očistimo ter posušimo preden nadaljujemo. Ko je površina suha in stabilna, pošpricamo PROMOTORE DI ADESIONE ADP po celotni podlagi. Površino obdelamo, ko je še vlažna, s krpo, ki je bila namočena v istem produktu z namenom doseganja večjega učinka oprijema. Počakamo 30 minut na 20°C preden nanesemo PRIMER AZ+CT10. Ne čakamo več kot 2 uri na 20°C po nanosu PROMOTORE ADESIONE ADP, da ne izgubimo oprijema. PRIMER AZ nanesemo s PV 95 volnenim valjem. Medtem, ko je PRIMER AZ še vedno moker, položimo 74K PV 127 mrežo iz steklenih vlaken, tako da postavimo robove tesno skupaj brez prekrivanja. Vzamemo isti valj PV 95 in obdelamo površino čez mrežo steklenih vlaken, da se trdno prime na podlago. Po 24 urah na 20°C zapolnimo fugirne linije in morebitne luknje na površini z dvokomponentnim STUCCO SB30, ki ga nanesemo na mrežico in po potrebi uporabimo lopatico, da ga potisnemo pod mrežico. Pridobimo ravno površino, ki ne zahteva dodatnega brušenja. Po 24 urah pri 20°C nadaljujemo z nanosom METEORE 14 MEDIO.

b) BETON IN BETONSKA OPEKA

Sistem lahko nanašmo na beton, ki ima po standardu ASTM D4541 natezno trdnost vsaj 1,5 mPA in tlačno trdnost večjo od 25 N/mm² po standardu EN 13892-2. Nanesemo sloj PRIMER AZ + CT10, ki ga razredčimo s 30% PROMOTORE DI

ADEZIONE ADP z volnenim valjem PV95. Po 24 urah pri 20°C in relativni vlažnosti 65% naneseemo drug sloj PRIMER AZ + CT10, tokrat nerazredčenega, z volnenim valjem PV95. Ko je PRIMER AZ še moker, namestimo mrežo 74K PV 127 skupaj a brez prekrivanja. Z valjem PV95 brez izdelka obdelamo površino, da pritisnemo mrežo ob površino. Po 24 urah na 20°C zapolnimo fugirne linije in morebitne luknje na površini z dvokomponentnim STUCCO SB30, ki ga naneseemo na mrežico in po potrebi uporabimo lopatico, da ga potisnemo pod mrežico. Pridobimo ravno površino, ki ne zahteva dodatnega brušenja. Po 24 urah pri 20°C nadaljujemo z nanosom METEORE 14 MEDIO.

c) GIPS PLOŠČE

Gips mora biti visoke kvalitete, nov ali skoraj nov. Nanesemo sloj temelja PRIMER AZ + CT10, ki ga razredčimo s 30% PROMOTORE DI ADEZIONE ADP, na površino z volnenim valjem PV95. Po 24 urah pri 20°C in relativni vlažnosti 65% naneseemo drugi sloj PRIMER AZ + CT10, tokrat nerazredčenega, z volnenim valjem PV95. Ko je PRIMER AZ še moker, namestimo mrežo 74K PV 127 skupaj a brez prekrivanja. Z valjem PV95 pritisnemo mrežo ob površino. Po 24 urah na 20°C zapolnimo fugirne linije in morebitne luknje na površini z dvokomponentnim STUCCO SB30, ki ga naneseemo na mrežico in po potrebi uporabimo lopatico, da ga potisnemo pod mrežico. Pridobimo ravno površino, ki ne zahteva dodatnega brušenja. Po 24 urah pri 20°C nadaljujemo z nanosom METEORE 14 MEDIO.

Dvokomponentni PRIMER AZ moramo dobro zmešati s trdilcem CT10 z lesenim ali plastičnim mešalom in ga nanesti v roku 20-25 minut. Kadar ga mešamo s PROMOTORE DI ADESIONE je izrednega pomena, da se mešata v pravilnem razmerju.

OBDELAVA TUŠA

Sistem I-BETON se ne sme uporabiti na keramični tuš kadi.

Priporočamo nanos tesnilne mase SIGILLANTE SG15 pri rešetkah, pipah in odtokih ter robovih tuš kadi. SIGILLANTE SG15 je enostaven za uporabo, se hitro suši in se lahko obdelava po 2 urah pri 20°C z Meteorom 14.

EFEKT MIKROCEMENTA

IZRAVNALNI SLOJ Z METEOROM 14: Nanesemo izravnalni sloj METEORE 14 kita na mrežo 74K PV 127, nanos mora biti dovolj debel, da dosežemo ravno površino. Površino popršimo z vodo iz pršilke PV 106 in nanos izravnamo do te mere, da je površina gladka brez potrebe po brušenju. Na stene in tla iz grobega betona ali na površino z neravno keramiko lahko naneseemo METEORE 14 GROSSO namesto METEORE 14 MEDIO in dosežemo bolj odporno površino in boljše izravnanost površino. Tudi METEORE 14 GROSSO poškopimo z vodo in izravnamo. Na ta način se izognemo brušenju.

ZAKLJUČNI SLOJ METEORE 14: Po 16 urah pri 20°C naneseemo drugi sloj METEORE 14 MEDIO z inox gladilko PV 43. Nato površino popršimo z vodo iz pršilke PV 106 in jo zgladimo z gladilko PV 43 v vse smeri, da dosežemo gladko enakomerno površino, ki je kompaktna. Na ta način se izognemo brušenju.

Po 16 urah pri 20°C naneseemo tretji sloj METEORE 14 MEDIO na isti način kot drugi sloj.

Med nanosi METEORE 14 je potrebno preveriti, da na površini ni nepravilnosti, poškodb ali ostankov materiala. Po potrebi površino obrusimo.

MAT ALI SVETLEČ ZAKLJUČNI SLOJ TOP COAT: Po 16 urah pri 20°C odstranimo morebitne nepravilnosti in prah. Nadaljujemo z nanosom OTTORAPOURI OTB + CT45 z mohair valjem PV 31. Po 24 urah pri 20°C površino obrusimo z brusnim papirjem grobosti 220/300 in naneseemo sloj TOP COAT premaza, v svetleči ali mat verziji. Naneseemo 2 - 3 sloja dvokomponentnega TOP COAT AR60 Lucido ali TOP COAT AR70 Mat z volnenim valjem PV 31. Oba TOP COAT izdelka sta dvokomponentna in jih kataliziramo s CT80. Počakamo najmanj 6-8 ure pri 20°C med enim in drugim slojem in maksimalno 24 ur. Pri daljšem časovnem razmiku med sloji je potrebno površino ponovno obrusiti zaradi oprijema.

Delovna temperatura: +10°C - +30°C. Pri PRIMERju AZ + CT10 in OTTURAPORI OTB + CT45 se izogibamo temperatur pod 15°C in vlažnih ter meglenih dni z vlago nad 65%, ter temperature nad 30°C. **SUŠENJE METEORA 14:** suho v 6 urah pri 20°C in relativni vlažnosti manj kot 65%. Pohodno v 12 urah pri 20°C. Primerno za prebarvanje po 16 urah pri 20°C. **SUŠENJE TOP COATA:** prašnato suho v 20 minutah pri 20°C. Suho v 4 urah pri 20°C. Primerno za prebarvanje v 8-10 urah pri 20°C. Pohodno za javnost v 72 urah pri 20°C. Stole, mize in ostalo pohištvo lahko postavimo na površino po 7 dneh, pazimo, da obdelane površine ne poškodujemo in zaščitimo noge pohištva, da ne poškodujejo obdelane površine. **ČAS SUŠENJA SISTEMA I-BETON PLUS:** popolnoma trden sistem po 7 dneh pri 20°C, optimalno trdnost doseže po 28 dneh. Odpornost: Ko se proizvod popolnoma posuši in utrdi, se oblikuje zaščitni sloj, ki je odporen na vodo, paro, toploto in normalno obrabo. Površina obdelana s sistemom I-BETON PLUS se lahko po odpornosti primerja z lakiranim parketom. Čiščenje orodja: z vodo in etilnim alkoholom. Shranjevanje: v dobro zaprti posodi- tudi po uporabi- pri temperaturi od +5°C do +20°C.

OPOZORILA: Preprečiti stik s kožo. V primeru stika z očmi takoj spirati z vodo in obiskati zdravnika. NAVODILA ZA UPORABNIKA:

Zgoraj naveden informacije temeljijo na naših izkušnjah, so pravilne in natančne. Ne prevzemamo odgovornosti za izvedbo, saj ne moremo nadzirati delovnih pogojev. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti za podana priporočila in nasvete. Priporočamo preizkus vseh ciklov na manjši površini, da se prepričate o izidu, posebej oprijemu in trdnosti produkta in končnem efektu. Nato nadaljujte z dekorativnim procesom, medtem ko sproti nadzorujete dekorativni efekt, saj je sistem I-BETON PLUS narejen iz naravnih sestavin in posebnih smol, ki drugače reagirajo glede na metodo nanašanja. Vsak cikel nanašanja tako dobi svoj edinstven karakter. Barvni odtenki se lahko od tistih v katalogu razlikujejo za 15% do 20%. Prav tako lahko pride do odstopanj v različnih serijah. Priporočamo, da preverite barvni odtenek pred začetkom dela in zmešate celoten material v večji posodi. Opozorilo: predlagamo, da preden nanašate produkt, natančno pregledate

videoposnetek efekta, ki ga želite doseči. Za izvedbo VALPAINT dekorativnih premazov s strani strokovno nepoučenih izvajalcev ne prevzemamo odgovornosti za končni izgled izdelkov.

Za vsak efekt ali uporabo izdelka priporočamo ogled video navodil za uporabo.

IZDELEK	PAKIRANJE	PORABA
PROMOTORE DI ADESIONE ADP	0,025 L – 1 L	12,5 - 14 m ² za 1 sloj na keramiko, vertikalno ali horizontalno
PRIMER AZ + CT10	SET 0,35 KG	4-4,5 m ² za 1 sloj na ploščice, nerazredčen 2,5-4 m ² za 1 sloj na beton ali gips, razredčen (dodamo 100 g enako 0,105 L PROMOTORE DI ADESIONE ADP) 4-5 m ² za drug sloj, nerazredčen
	SET 0,9 KG	10-11,5 m ² za 1 sloj na ploščice, nerazredčen 7-11 m ² za 1 sloj na beton ali gips, razredčen (dodamo 270 g enako 0,285 L PROMOTORE DI ADESIONE ADP) 11-12 m ² za drug sloj, nerazredčen
	SET 2,7 KG	31-33,5 m ² za 1 sloj na ploščice, nerazredčen 23-31 m ² za 1 sloj na beton ali gips, razredčen (dodamo 100 g enako 0,105 L PROMOTORE DI ADESIONE ADP) 34-36 m ² za drug sloj, nerazredčen
74K PV 127 MREŽA	-	1 m / m ²
SIGILLANTE SG15	0,125 L	-
METEORE 14 GROSSO (06 mm)	1 – 4 – 12 L	1 L za 1,4 – 1,6 m ² za 1 sloj na gladki površini
METEORE 14 MEDIO (04 mm)	1 – 4 – 12 L	KITANJE: 1 L za 1,2-1,5 m ² za 1 sloj na gladki površini KONČNI SLOJ: 1 L za 2-2,4 m ² za 1 sloj, 2,4-2,6 m ² za tretji sloj
OTTURAPORI OTB + CT45	SET 0,4 KG	4 - 4,4 m ² za 1 sloj
	SET 1,0 KG	10 - 11 m ² za 1 sloj
TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80	SET 0,4 KG	5 - 8 m ² za 2 sloja
	SET 1,0 KG	12 - 20 m ² za 2 sloja
TOP COAT AR70 MATT + CT80	SET 3,3 KG	40 - 66 m ² za 2 sloja

KEMIJSKA ODPORNOST V SKLADU S STANDARDOM D1308-02	
Kemijska substanca	Odpornost
Kis	Odporno
Klorovodikova kislina	Odporno
Žveplova kislina H ₂ SO ₄ 5%	Odporno
Voda pri 100°C	Odporno
Alkalne spojine (NaOH)	Odporno
Etilni alkohol	Odporno
Amoniak	Odporno
Pena za tuširanje	Odporno
Pivo	Odporno
Kava	Odporno
Koka kola	Odporno
Pasta za zobe	Odporno
Sredstvo za odstranjevanje vodnega kamna v kopalnicah	Odporno
Ketčup	Odporno
Majoneza	Odporno
Olje	Odporno
Vročje olje	Odporno
Sadni sok	Odporno
Sok limone	Odporno
Urin	Odporno
Sredstvo za beljenje	Odporno
Rdeče vino	Odporno